



Die KESTERMANN GmbH. Erfolgsgeschichte eines Familienunternehmens.



Josef Kestermann
Gründer des Unternehmens

1965 gründete Josef Kestermann das Unternehmen. Mit immer neuen Ideen, einer großen Portion Erfindergeist und unermüdetem Engagement formte er den Erfolg seiner Produkte, die inzwischen rund um den Globus vertrieben werden.

Die Entwicklung, Konstruktion, Herstellung und Vermarktung hochwertiger, präziser Abfüllmaschinen, Abfüllanlagen und Füllstationen bilden das Kerngeschäft der heutigen KESTERMANN GmbH. Die technisch ausgereiften und praxiserprobten Systeme umfassen: Wägesysteme, Abfüllsysteme für flüssige Produkte, halb- oder vollautomatische Gebinde-, Fass- oder Container- Abfüllsysteme, Checkweigher für Kartons, Säcke oder KEGs, Spezialdosierventile, Steuerungsbauelemente, Kontrollsysteme, Fördertechnik und selbstverständlich kundenspezifische Sonderanlagen. Daher ist es nicht verwunderlich, dass namhafte, zumeist weltweit operierende Unternehmen der Chemischen Industrie, der Lebensmittel Industrie und der Gummi Industrie seit vielen Jahren zum treuen Kundenkreis gehören.



Abfüllanlagen und Leistungsbereiche



Halbautomatische Kanister-Abfüllung mit Schraubwerkzeug Typ USP500-91 Ex.



Unterspiegel Kanister-Abfüllung für Säuren & Laugen Typ USP400-91.



Vollbildkamera-gesteuerte Koordinaten-Abfüllanlage Typ USP1000-91KCA.



Vollautomatische Fass-Abfüllung Typ USP200-91V.



Mobile Abfüllung Typ USP1000-91P.



Stückgewichtswaage Typ ST3,6/600 für dynamischen Verwiegung von Gummi-strängen.



Wägeterminal IT8000E mit Profibus/ Ethernet/Profinet Schnittstelle.



Metergewichtswaage Typ MG800 für dynamische Verwiegung von ungeschnittenen Materialstränge.



Halbautomatische Paletten-Abfüllung mit Schraubwerkzeug Typ USP1000-91PS Ex.



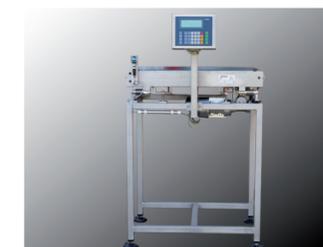
Mobile Paletten-Abfüllung Typ USP1000-91PM.



Kontrollwaage für Säcke Typ KW10-3.



Tray Kontrollwaage KW 500/400 P zur Durchlaufverwiegung.



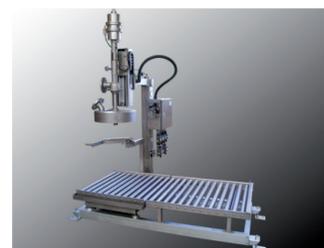
Kontrollwaage K08-1 zur Durchlaufverwiegung von KEG's.



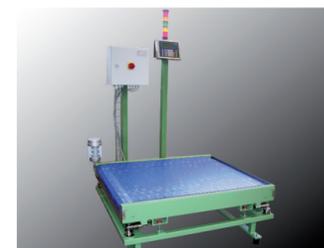
Manuelle Kontrollwaage KWM900x900.



Deckel Andrückvorrichtung für Eimer-Gebinde Typ GVE-10.



Manuelle Fass-Abfüllung Typ USP200-91.



Kontrollwaage für Reifen Typ KWR.



Gebindemagazin zur Entstapelung von Farbeimer.



Dichtigkeitsprüfung.



Deckelmagazin.



Das Team



Roland Kestermann
Geschäftsführer

E-Mail: roland@kestermann.de
Tel.: +49 (0) 22 1 - 968 18-11
Fax: +49 (0) 22 1 - 968 182-0



Andreas Kestermann
Geschäftsführer

E-Mail: andreas@kestermann.de
Tel.: +49 (0) 22 1 - 968 18-12
Fax: +49 (0) 22 1 - 968 182-0



Sylvia Günther
Assistentin der Geschäftsführung

E-Mail: sylvia.guenther@kestermann.de
Tel.: +49 (0) 22 1 - 968 18-0
Fax: +49 (0) 22 1 - 968 182-0



Dominik Kestermann
Project engineering & Sales

Email: dominik@kestermann.de
Tel.: +49 (0) 22 1 - 968 18-14
Fax: +49 (0) 22 1 - 968 182-0

Referenzen (Auszug)



Es gibt Abfüll-Systeme,
die selbst wir
nicht verbessern können.



Zertifizierungen



DIN EN ISO 9001:2015 Zertifikat



Urkunde TÜV Rheinland

KESTERMANN GmbH
Maschinen + Apparatebau

for better solutions



KESTERMANN GmbH
Paul-Henri-Spaak-Straße 7
D - 51069 Köln
Tel.: +49-221-96818-0
Fax: +49-221-96818-20
info@kestermann.de
www.kestermann.de



Chemische Industrie



Getränke Industrie



Reifen Industrie



Sondereinrichtungen

KESTERMANN GmbH
Maschinen + Apparatebau

for better solutions

KESTERMANN GmbH
Maschinen + Apparatebau
for better solutions