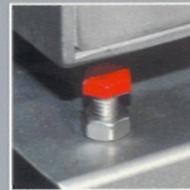


KESTERMANN GmbH

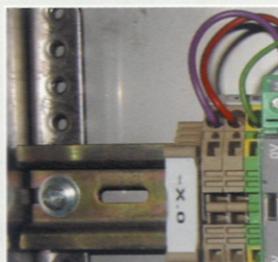
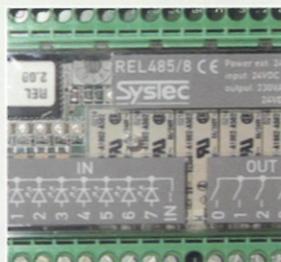
Maschinen + Apparatebau

K o n t r o l l w a a g e



Kontrollwaage

KESTERMANN GmbH
Maschinen + Apparatebau



Kontrollwaage bestehend aus den Komponenten:

- Untergestell in stabiler Vierkantröhrkonstruktion aus Edelstahl
- FüÙe +/-50mm verstellbar
- Präzisions-Plattform-Wägezelle, eichfähig bis 3000 D, Schutzart IP66
- Wägebund:

Flachgurtförderer mit gleitender Gurtabtragung statisch und dynamisch ausgewuchtet.

Antrieb über Antrieb-, Steuer- und Umlenkrolle einschließlich Gurt-Spannstation.

Lose eingelegte Lochleitbleche.

Gurt dickentollert, schräg geschnitten und verzahnt, vulkanisiert.

Antrieb mittels Zahnriemen und Getriebemotor.

- Lichtschranken mit Befestigung und Reflektor am Anfang und Ende des Bandes.
- Haltearm zur Montage des Waagenterinals montiert.
- Waagenterminal

In dichtem Edelstahl-Gehäuse mit Gewichtsanzeige und Text-Bedienführung

Alphanumerische Eingabetastatur und Funktionstasten

Analoge Schnittstelle zum Anschluß der Wägezelle

I/O-Schnittstelle zum Anschluß von 2 Lichtschranken

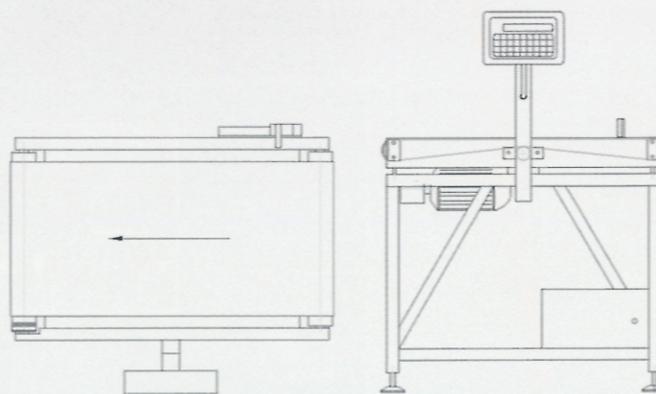
Serielle RS232 Service-Schnittstelle (PC-Anschluß zur Übernahme der Statistikdaten möglich)

Serielle RS485 BUS-Schnittstelle zum Anschluß der Relaiskopplung

- Relais-Ankopplung zum Anschluß der Signale --/-/gut/+/++ an die bauseitige Steuerung und der Lichtschranken
- 8xAusgangs-Relais 250V/3A, 8xEingangsklemmen, 230V-Stromversorgung, im Stahlblech-Gehäuse (LxBxH: 300x200x120)
- Funktion Klassifizierungs- und Statistikprogramm

Höhe:	400-1500 mm	Lichter Einbau:	450-1280 mm
Wägebereich:	15-100 kg	Geschwindigkeit:	0,1-0,6m/Sek
Ziffernschritt:	5-50 g	Netz:	24DC-230V, 50 Hz
Bandbreite	250-600 mm		

Sonderausführung auf Anfrage



Kestermann GmbH
Paul-Henri-Spaak-StraÙe 7
D-51069 Köln

Fon ++49 - 221 - 968180
Fax ++49 - 221 - 96818 20
www.kestermann.de
Email: info@kestermann.de