

Kestermann GmbH, 51069 Köln, Paul-Henri-Spaak-Str. 7

Bundesagentur für Arbeit
z.Hd. Herr Mustermann
Theodor-Heuss-Straße 60

D - 51149 Köln

Betreff: Anforderungsprofil CNC Zerspanungsmechaniker

Köln, 02.05.2022

Sehr geehrte Damen und Herren,

die *KESTERMANN GmbH* Maschinen + Apparatebau mit Sitz in Köln ist Hersteller von Abfüllanlagen und Füllstationen für die chemische Industrie. Halbautomatische und vollautomatische Befüllungen von Gebinden, Fässern, Kanistern und IBC-Containern bis 1500 Kg.

Des Weiteren fertigt die *KESTERMANN GmbH* Kontrollwaagen für die Getränke- und Reifenindustrie.

Wir empfehlen uns als kompetenten Partner für den Bereich der Abfülltechnik, Wägetechnik und Transporttechnik. Seit über 50 Jahren sind wir auf kundenspezifische Lösungen ausgerichtet.

Wir die Fa. *KESTERMANN GmbH*, Betriebsnummer 37860704 sind Arbeitgeber und suchen zurzeit einen neuen Mitarbeiter für das Tätigkeitsgebiet CNC Zerspanungsmechanik in der Metallverarbeitung.

Der Mitarbeiter sollte als CNC Dreher für den Aufgabenbereich Produktion und Fertigung eingesetzt werden.

Für einen entsprechenden Vermittlungsvorschlag würden wir uns freuen.

Für weitere Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen
KESTERMANN GmbH Köln

D. Kestermann

Anforderungsprofil

| | |
|--------------------------|---|
| Stelle / Funktion | CNC Zerspanungsmechaniker / CNC Dreher |
|--------------------------|---|

| Arbeitsaufgaben der zu besetzenden Position | | M | S | W |
|--|---|---|---|---|
| Kernaufgaben der Position: | <ul style="list-style-type: none"> - wöchentliche Arbeitszeit beträgt 37,5 Stunden (Vollzeit) und wird am Firmensitz Köln-Dellbrück ausgeführt - CNC Dreharbeiten - Zusammenbau von Einzelteilen und Baugruppen - Vorbereitende Arbeiten nach Zeichnung | | | |
| Nebenaufgaben der Position: | <ul style="list-style-type: none"> - Endkontrolle vor Auslieferung - Dokumentation und Protokollierung - Versandvorbereitung - Kontrolle Wareneingang - Überwachung von Lagerbeständen | | | |

| Sonstige Erwartungen der zu besetzenden Position | | M | S | W |
|---|--|---|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Zeitliche Einsatzbereitschaft - Bereitschaft zu Mehrarbeit mit Ausgleich - Fähigkeit zur exakten Arbeit nach Zeichnung - Bereitschaft zum intensiven Arbeiten im Team - Selbständigkeit - Verantwortungsbereitschaft - Erledigung anfallende Aufgaben sachlich richtig, termingerecht, zügig und wirtschaftlich - Technisches Verständnis - Zielorientierte und professionelle Arbeitsweise - Führerschein (mind. Klasse B) | | | |

| Umfeldfaktoren der zu besetzenden Position | | M | S | W |
|---|--|---|---|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - übersichtliche Produktionshalle - Bereitstellung von Arbeitsmaterial und Arbeitskleidung - Enge Zusammenarbeit mit der Geschäftsführung - Aktuell technischer Maschinenpark und Fuhrpark - Gesundes Arbeitsklima | | | |

| Berufliches Anforderungsprofil | | M | S | W |
|---------------------------------------|---------------------------|---|---|---|
| Alter | zwischen 35 und 45 Jahren | | | X |
| Geschlecht | Männlich/weiblich | X | | |

| | | | | |
|--------------------------------|--|--|--|--|
| Aus- und Weiterbildung | <ul style="list-style-type: none"> - Abgeschlossene handwerkliche Berufsausbildung in der Metallverarbeitung. - Meisterausbildung in der handwerklichen Metallverarbeitung - Techniker Ausbildung | | | |
| Berufserfahrung | <ul style="list-style-type: none"> - Kenntnisse technischer Konstruktion - Handwerkliches Mitarbeiten | | | |
| Führungserfahrung | <ul style="list-style-type: none"> - Keine | | | |
| IT-Kenntnisse | <ul style="list-style-type: none"> - Microsoft Office | | | |
| Sprachen | <ul style="list-style-type: none"> - Deutsch - Englisch | | | |
| Spezialkenntnisse | <ul style="list-style-type: none"> - CNC Zerspanungstechnik - CNC Drehtechnik - CNC Drehbank (Maschinen Wagner) Typ WDE500/Baujahr 2008 Siemens Steuerung (Sinumerik 802C) | | | |
| Erscheinung / Auftreten | <ul style="list-style-type: none"> - Zuverlässigkeit - Selbstbewusst - Pünktlichkeit - Flexibilität - Verantwortungsbewusst | | | |
| Besonderes | <ul style="list-style-type: none"> - Mitarbeiter aus einem mittelständischen Unternehmen - Einsicht in vertrauliche Unterlagen, die zur Wahrnehmung der Stelle benötigt werden - Vorstellbares jährliches Bruttogehalt verhandelbar - Wir bieten hohes Maß an Eigenverantwortung und kurze Entscheidungswege | | | |

(M = Muss / S = Soll / W = Wunsch)

| Kompetenzprofil | relevant | ergänzende Attribute, Bemerkungen |
|--|----------|-----------------------------------|
| Persönlichkeitskompetenz | | |
| Handlungsorientierung | X | |
| Umgang mit Mehrdeutigkeit | | |
| Fassung und Gelassenheit | X | |
| Umgang mit Paradoxen | | |
| Beharrlichkeit | X | |
| Selbstständigkeit | X | |
| Führungskompetenz | | |
| Direktives Führungsverhalten | | |
| Konfrontation von Mitarbeitern | | |
| Richtung und Orientierung geben | | |
| Informieren | | |
| Andere motivieren | | |
| Sozialkompetenz | | |
| Konfliktmanagement | X | |
| Zwischenmenschliches Geschick | X | |
| Zuhören können | X | |
| Geduld | X | |
| Beziehung zu Kollegen | X | |
| Unternehmerische Handlungskompetenz | | |
| Geschäftssinn | | |
| Kundenorientierung | | |
| Zeigerecht Entscheidungen treffen | | |
| Verhandeln | | |
| Prozessmanagement | | |
| Re-Engineering | | |

Mit freundlichen Grüßen
KESTERMANN GmbH Köln

D. Kestermann